

- Dodatek do gry Microsoft Train Simulator -
Dodatek do zestawu 4-osiowych wagonów otwartych znormalizowanych typu 69w
produkowanych w Wytwórni Konstrukcji Stalowych „Konstal” w Chorzowie w latach 1950-1956.
Węglarki typu 60W2 oraz 69W o poszyciu blaszanym.

Po II Wojnie Światowej większość taboru na polskich liniach wąskotorowych stanowiła „zbieraninę” przedwojennych wagonów i lokomotyw przeróżnego pochodzenia, wyeksploatowaną i zawodną. W obliczu wzrastających przewozów na przełomie lat 40-tych i 50-tych na szczeblu ministerialnym podjęto decyzję o ustandaryzowaniu linii wąskotorowych w Polsce w celu umożliwienia racjonalnej centralnej gospodarki taborowej oraz wdrożono produkcję taboru wysokiej jakości na prześwicie toru 750mm – wybrany jako najbardziej ekonomiczny.

Wagony znormalizowane otwarte wyprodukowane w wyniku tej decyzji stanowiły odtąd trzon taboru towarowego na wszystkich kolejach wąskotorowych w Polsce. Nawet wprowadzenie w połowie lat 60-tych przewozu wagonów normalnotorowych na transporterach nie zdołało całkowicie wyeliminować ich z procesów przewozowych, a jedynie spowodowało przesunięcie ich do przewozów wewnętrznych na sieciach kolei wąskotorowych, np. podczas kampanii buraczanych. Długie składy węglarek do granic nośności wypełnionych burakami cukrowymi były typowym widokiem podczas kampanii buraczanych na sieci kujawskiej, Żuławach, Kaliskiej KD i wielu innych kolejkach.

Prezentowane modele wagonów zostały zmodernizowane w późniejszym okresie, poprzez wymianę poszycia drewnianego na stalowe. Jako wzór posłużyły wagony z Przeworskiej Kolei Dojazdowej, zdjęcia na tekstury zostały wykonane podczas przejazdu/ imprezy „Towosem przez Pogórze Dynowskie” 18 X 2014 r.

Węglarki o poszyciu blaszanym na Bukowieckiej Kolei Dojazdowej

W związku z zapowiadającymi się zwiększonymi przewozami węgla i koksu w okresie zimowym (zamówienia wpłynęły niemal od wszystkich stałych kontrahentów kolei), podjęto decyzję o naprawie głównej i modernizacji 15 węglarek Wddx typu 69W, oraz 5 typu 60W2 (z budką hamulcową). Modernizacja objęła kompleksową renowację wagonu, wymianę poszycia z drewnianego na stalowe (blacha 3mm), oraz zamontowanie układu hamulca zespolonego. W wyniku modernizacji nieznacznie zmieniła się masa własna (tara) wagonów.

Zestaw zawiera następujące warianty modeli: 60W2 w wersji trochę zużytej, 69W w wersji nowej, tuż po modernizacji, oraz wyeksploatowanej - wersje próżne i ładowne z węglem, 60W2 oraz nowa 69W także z założonym sygnałem końca pociągu.

